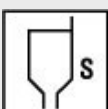


Gebruik

Hoog vastestofgehalte 2K MS Klarlack op basis van hoogwaardige acrylharsen met UV-bescherming en directe hechting op blank ijzer en non-ferrometalen. Het oorspronkelijke uiterlijk van de ondergrond wordt niet gewijzigd.

Verwerkingsinstructies

	Mengverhouding						
	Verharder			naar gewicht lak: Verharder		naar volume lak: Verharder	
	--			--		5 : 1	
	Verharder						
	Mipa MS 10, MS 25, MS 40						
	Verwerkingstijd						
	Met verharder MS 10 ca. 6 uur bij 20 °C Met verharder MS 40 ca. 8 uur bij						
	Verdunning						
	Mipa 2K verdunning						
	Spuitviscositeit						
	Vloeibeker			Airmix/Airless			
	18 - 20 s 4 mm DIN			--			
	Wijze van aanbrengen						
	Wijze van aanbrengen	Verharder	Druk (bar)	Spuitmond (mm)	Spuitgangen	Verdunning	
	Droogtijd						
	Verhar-der	Objecttemp.	Stofdroog	Grijpvast	Gereed voor montage	schuurbaar	Overlakbaar
	--	20 °C	20 - 30 min	6 - 8 h	24 h	--	--
		60 °C	--				

De uiteindelijke hardheid wordt bereikt na 7 - 8 dagen (20 °C).

Opmerkingen

Kenmerken:	Op basis van hechtmiddel:	Polyurethaan-acryl systeem
	Vastestofgehalte (gew.%):	49 - 51
	Vastestofgehalte (vol.%):	43 - 45
	Leveringsviscositeit DIN 53211 4 mm (in s):	75 - 85
	Dichtheid DIN EN ISO 2811 (kg/l):	0,9 - 1,0
	Glansgraad DIN EN ISO 2813 W 60° (glanseenheden):	> 80 glanzend

Eigenschappen:	Hoge UV- en weerbestendigheid, kortstondige temperatuurblootstelling van 150 °C Permanente temperatuurbelasting 130 °C Hechting op staal verzinkte ondergronden, aluminium, koper en messing: Kleurloos
-----------------------	---

Versie: d 7/0418

Dit informatieblad is ter informatie! Voor zover wij weten, komt de informatie overeen met de stand van de techniek en is gebaseerd op jarenlange ervaring in de fabricage van onze producten. Ze ontslaan de gebruiker echter niet van de verantwoordelijkheid om de geschiktheid en het gebruik van onze producten voor het beoogde doel met inachtneming van de desbetreffende toestand van het object goed te controleren. Veiligheidsinformatiebladen en waarschuwingen op de verpakking moeten in acht worden genomen. Wij behouden ons het recht voor om de inhoud van de informatie op elk moment te wijzigen en aan te vullen zonder voorafgaande kennisgeving of verplichting tot actualisering.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)8703/922-0 · Fax: +49(0)8703/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Theoretische dekkraft:	48,6 - 50,0 m ² /kg, 5: 1 volume met MS 25, bij 10 µm droge laagdikte 45,0 - 46,5 m ² /l, 5: 1 volume met MS 25, bij 10 µm droge laagdikte
Opslag:	in de gesloten originele verpakking gedurende minimaal 3 jaar. Optimale bewaarcondities bij +5 °C tot +25 °C, vermijd direct zonlicht. Afwijkende bewaaromstandigheden kunnen het materiaal negatief beïnvloeden.
VOS-wetgeving:	--
Verwerkingscondities:	Vanaf +10 °C en tot 80% relatieve luchtvochtigheid. Zorg voor voldoende luchttoevoer en -afzuiging.
Voorbehandeling ondergrond:	Verwijder olie, vet, roest, walshuid, kalkaanslag en andere stoffen die de functie beïnvloeden en de lak aantasten! Let op: Door de grote verscheidenheid aan metaalsoorten, legeringen, metalen coatings en conversielagen, enz. is een directe hechting niet vanzelfsprekend. Er moet daarom een hechtingstest worden uitgevoerd op de originele metalen ondergrond.
Structuursuggesties:	1-laags structuur Staal verzinkte ondergronden, aluminium, koper en messing 2K blanke lak CA met 40 - 50 µm droge laagdikte
Speciale instructies:	Uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik. De roodachtige kleur van het product is na het aanbrengen niet meer zichtbaar. Mipa 2K blanke lak CA kan ingekleurd worden met Mipa Brillant-Design of Mipa 2K-PUR-autolak OC (toevoeging max. 20%). Mipa 2K blanke lak CA is niet geschikt voor kleurloze bescherm lagen op gepolijste metalen. Bovendien moet een voorafgaande hechtingstest worden uitgevoerd op speciale metalen ondergronden (bijv. zeer gladde en harde geanodiseerde lagen) om de mogelijkheid van directe hechting zonder schuren te controleren. Indien nodig zijn op 2K-systemen afgestemde verharders en reinigingsmiddelen verkrijgbaar, neem hiervoor contact op met uw vakspecialist of raadpleeg onze applicatietechnologie.
Gereedschap schoonmaken:	Gereedschap direct na gebruik reinigen met nitro verdunner.
Afvoer:	Afvoer vindt plaats via het Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS) (recycling van blikverpakkingen en staal). De verpakkingen moeten schoon, droog, vrij van vreemde stoffen en volledig leeg zijn. Bij kunststof houders moet de metalen beugel worden verwijderd. De verpakkingen moeten het productlabel van het laatste product tonen.