

Gebruik

Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 is een hoogwaardige 2K-filler voor snel en efficiënt overspuiten (express-technologie), waarvoor doorgaans geen oventroging nodig is. Door zijn speciale samenstelling hardt Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 zeer snel uit bij kamertemperatuur (20 °C) en kan na droging ca. 20 - 40 minuten worden geschuurd (afhankelijk van vochtigheid, laagdikte en temperatuur). Hierdoor zijn grote besparingen mogelijk door het elimineren van verwarmingsgerelateerde kosten.

Tegelijkertijd worden zeer snelle cyclustijden aangehouden, omdat het lakken niet onderbroken hoeft te worden door opwarmintervallen.

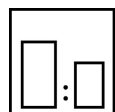
Eventueel is oventroging ook mogelijk, waarbij kan worden geschuurd na droging van ca. 5 minuten bij 60 °C of 10 minuten bij 40 °C plus een afkoelfase. Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 is ideaal voor het spuiten van auto-onderdelen en gebruik bij spotrepair. Zeer goede hechting na voorbehandeling met Mipa voorreiniger Express op staal, ijzer, aluminium en verzinkte ondergronden.

Indien nodig kan Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 ook als nat-in-nat filler worden gebruikt met extreem snelle mogelijkheid tot overlakken na slechts 5 minuten bij 20 °C. Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 is zonder tussentijds schuren binnen 24 uur overwerkbaar.

Dekking: 5,3 - 5,7 m²/l (bij 80 µm TSD)

Verwerkingsinstructies**Kleur**

donkergrijs

**Mengverhouding****Verharder**

Mipa 2K-HX-verharder HX 25

naar gewicht (lak: Verharder)

--

naar volume (lak: Verharder)

2: 1

**Verharder**

voor volledig lakwerk

--

voor gedeeltelijk
lakwerk

**Verwerkingstijd**

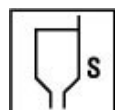
ca. 30 - 60 min. bij 20 °C

**Verdunning**

10% Mipa 2K-Express-versneller

Mengverhouding naar gewicht:

FX 5 : HX 25 : 2K-Express-versneller 100 : 35 : 10 naar gewicht

**Spuitviscositeit****Vloeibeker**

13 - 14 s 4 mm DIN

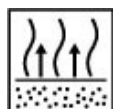
Airmix/Airless

--

Wijze van aanbrengen



Wijze van aanbrengen	Verharder	Druk (bar)	Spuitmond (mm)	Spuitgangen	Verduunning
Vloeibeker (hogedruktechnologie)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,6	2 - 4	10%
HVLP (lagedruktechniek)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,6	2 - 4	10%
HVLP / inwendige sproeierdruk	--	0,7	--	--	10%
Nat-in-nat methode	--	2	1,3	1	10%



Uitdamp tijd

1. Laat de spuitlaag drogen totdat deze mat is, dan kan deze zonder tussen- of einduitdamp tijden worden verwerkt
bij nat-in-nat methode 1 spuitgang

Droge laagdikte

80 - 150 µm
op kunststoffen 40 - 60 µm
30 - 40 µm bij nat-in-nat methode



Droog tijd

Objecttemp.	Stofdroog	Grijpvast	Gereed voor montage	Schuurbaar	Overlakbaar
20 °C	ca. 5 min	ca. 10 min	--	ca. 20 - 40 min	5 min
40 °C	--	--	--	10 min	--
60 °C	--	--	--	5 min	--

Opmerkingen

Bewaren: in de gesloten originele verpakking gedurende minimaal 3 jaar

VOS-wetgeving: EU-grenswaarde voor product, categorie B/c 540 g/l
Dit product bevat max. 470 g/l

Verwerkingscondities: Vanaf +10 °C en tot 80% relatieve luchtvochtigheid. Zorg voor voldoende luchttoevoer en -afzuiging.

Verwerkingsinstructies:

Opgemerkt moet worden dat de verwerkingstijd en uitharding afhankelijk zijn van de heersende vochtigheid. Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 reageert met vocht. Sluit het blik direct na gebruik. Kleinere hoeveelheden moeten mogelijk eerst uit het blik worden genomen en vervolgens worden verwerkt.

IR-droging:

Droging met IR kortegolfstraler ca. 5 min
Droging met IR middengolfstraler ca. 10 min

Niet gebruiken op thermoplastische ondergronden.

Voorbehandeling ondergrond:

De ondergrond moet schoon, droog en vetvrij zijn. Oppervlakken opschuren. Verwijder oude lak of primers die niet stabiel zijn.

Als blanke metalen oppervlakken worden overgelakt, moeten deze als volgt worden voorbehandeld:

Aluminium en verzinkte oppervlakken schuren met P 220, staal met P 120. Na het schuren voorreinigen met Mipa siliconenverwijderaar.

Mipa vooreiniger 'Express' vervolgens met de MP Pre-Clean reinigingsdoek WBS kruislings gelijkmatig op de blanke metalen oppervlakken aanbrengen en ervoor zorgen dat de oppervlakken minimaal 1 minuut vochtig blijven om een optimale conversielaag te kunnen vormen.

Na een uitdamp tijd van ca. 2 - 3 minuten (het metalen oppervlak moet droog zijn) overlakken met Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 gedurende maximaal 15 minuten.

Houd er rekening mee dat er slechts één soort metaal per doek wordt voorbehandeld. Aan- of uitgedroogde doeken mogen niet meer worden gebruikt. Als in vloeistof gedrenkte doeken worden bewaard in een hersluitbare houder, let dan op het volgende:

Na het verwijderen van een doek moet de houder weer luchtdicht worden gesloten.

Reeds gebruikte doeken moeten binnen een dag worden opgebruikt en mogen niet in de originele verpakking worden teruggeplaatst. Om uitdroging te voorkomen, kunnen deze doeken apart worden bewaard in een kunststof bak of plastic zak.

Als er reinigingsmiddel op de bodem van de houder terechtkomt, plaats deze dan horizontaal en doordrenk de doeken in een rollende beweging.

Het niet gebruiken van de Mipa voorreiniger Express kan analytisch worden aangetoond.

Opmerkingen met betrekking tot de schuurbaarheid van fillers:

Kan worden geschuurd met schuurpapier P 400 droog of P 600 nat voor 1-laagse deklaklagen, voor 2-laagse deklaklagen wordt het gebruik van schuurpapier P 500/600 droog of P 800/1000 nat aanbevolen.

Als het schuren direct na de opgegeven minimale droogtijden plaatsvindt, wordt het gebruik van flexibele schuurschijven of MP Interface Pad aanbevolen.

Na 1 uur verdere uitharding bij kamertemperatuur (20 °C) kunnen ook standaard schuurschijven worden gebruikt. Deze extra droogtijd geldt voor alle soorten droging (kamertemperatuur en oven droging).

Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 mag niet worden gebruikt op washprimers en epoxyhars primers.

Opmerkingen over nat-in-nat verwerking:

In principe dient slechts 1 gelijkmatige, lopende spuitgang aangebracht te worden om een zo goed mogelijke doorstroming te garanderen.

Na een tussentijdse uitdamp tijd van 5 minuten bij 20 °C kan er worden overgelakt. Dit kan binnen 24 uur zonder tussentijds schuren.

Indien nodig kan Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 na een tussentijdse droging van ca. 10 minuten bij 20 °C licht worden afgedekt om kleinere stofinsluitingen te egaliseren.

Gebruik op kunststof ondergronden:

Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 kan in combinatie met Mipa 1K-Kunststoffprimer gebruikt worden op de volgende kunststof ondergronden: A-PET, POM, PU, ABS, PVC, PC, PA en PP/EPDM

De lakstructuur ziet er als volgt uit:

Voorbehandeling: Voor het lakken de te lakken delen 60 minuten temperen op 60 °C.

Ontvet de oppervlakken grondig met Mipa kunststofreiniger antistatisch of Mipa siliconenverwijderaar.

Grondig schuren met MP Soft Pad superfine met Mipa kunststofreiniger antistatisch of Mipa siliconenverwijderaar.

Nareiniging met Mipa kunststofreiniger antistatisch of Mipa siliconenverwijderaar. Laat de onderdelen goed drogen.

LET OP: Losmiddelen moeten volledig worden verwijderd! Na het voltooiën van de bovenstaande voorbehandeling adviseren wij een bevochtigingstest met water; herhaal de voorbehandeling als het water sterk afparelt.

Vanwege de grote verscheidenheid aan soorten kunststof en mengsels die op de markt verkrijgbaar zijn, worden voorafgaande tests op de bijbehorende originele kunststof delen aanbevolen.

Hechtmiddel: Mipa 1K kunststofprimer, TSD 3 - 5 µm, overlakbaar na ca. 10 min bij kamertemperatuur

Filler: Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5, TSD 40 - 60 µm