

Gebruik

2-K-polyurethaan nat-in-nat-filler met snelle mogelijkheid tot overlakken en universele hechting: Kan direct worden gebruikt op staal, ijzer, aluminium en gegalvaniseerde ondergronden, evenals op kunststoffen die veel worden gebruikt in voertuigen (bijv. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PUR, PVC, GFK).

Bovendien kunnen intacte, stabiele KTL-coatings worden overgelakt zonder vooraf te schuren. Mipa 2K-HS-NIN-filler kan zonder tussentijds schuren binnen 5 dagen worden bewerkt.

Mipa 2K-HS-Nass-in-Nass-Füller F 37 is overlakbaar na een droogtijd van ca. 15 minuten bij 20 °C zonder glansverlies en garandeert een uitstekende spuitnevelopname. Speciaal ontwikkeld voor personenautoreparaties. Kan ook worden gebruikt in de bedrijfswagen- en industriële sector voor gesloten laadbakken, zijwanden, bestuurderscabines, machines, enz.

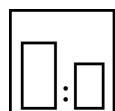
Verbruik: 14,5 - 15,0 m²/l (bij 20 µm droge laagdikte)

Verwerkingsinstructies



Kleur

lichtgrijs



Mengverhouding

Verharder

Mipa 2K-verharder H 10

Mipa 2K-MS-verharder MS 10

naar gewicht lak: Verharder

--

--

naar volume lak: Verharder

5 : 1

5 : 1



Verharder

voor volledig lakwerk

--

voor gedeeltelijk
lakwerk



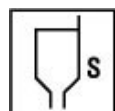
Verwerkingstijd

2 uur bij 20 °C



Verdunning

25 - 30% Mipa 2K-verdunning V 25



Spuitviscositeit

Vloeibeker

16 - 18 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

--



Wijze van aanbrengen

Wijze van aanbrengen

Vloeibeker
(hogedruktechnologie)

HVLP
(lagedruktechniek)

HVLP /
inwendige sproeierdruk

Verharder

--

--

--

Druk (bar)

1,6 - 2

1,6 - 2

0,7

Spuitmond
(mm)

1,3 - 1,5

1,3 - 1,5

--

Spuitgangen

1

1

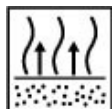
--

Verdunning

25 - 30%

25 - 30%

--

**Uitdamp tijd**

--

Droge laagdikte

20 - 30 µm

**Droog tijd****Objecttemp.**

20 °C

Stofdroog

--

Grijpvast

--

Montageklaar

--

Schuurbaar

--

Overlakbaar

15 - 20 min

Opmerkingen**Bewaren:**

in de gesloten originele verpakking gedurende minimaal 3 jaar

VOS-wetgeving:

EU-grenswaarde voor product, categorie B/c 540 g/l

Dit product bevat max. 540 g/l

Verwerkingscondities:

Vanaf +10 °C en tot 80% relatieve luchtvochtigheid. Zorg voor voldoende luchttoevoer en -afzuiging.

Verwerkingsinstructies:

In principe dient slechts 1 gelijkmatige, vloeïende laag aangebracht te worden voor een zo vloeïend mogelijk resultaat. Als er meer sterk absorberende plekken in het te lakken oppervlak zijn (bijv. plamuurvlekken), kunnen deze vooraf met 1 spuitgang worden voorgegrond. Na een korte uitdamp tijd van ca. 2 - 3 minuten bij 20 °C kan dan de uiteindelijke spuitgang over het gehele oppervlak plaatsvinden.

Vorbereitung ondergrond:

De ondergrond moet schoon, droog en vetvrij zijn.

Stalen ondergronden: Voorreiniging met Mipa Silikonentferner, daarna schuren met P 120 en daarna ontvetten met Mipa Silikonentferner.

Aluminium ondergronden: Voorreiniging met Mipa Silikonentferner, daarna schuren met P 220 en daarna ontvetten met Mipa Silikonentferner.

Verzinkte ondergronden (batch verzinken / discontinu thermisch verzinken):
Ammoniakhoudend bevochtigingsmiddel met Mipa zinkreiniger.

Verzinkte ondergronden (bandverzinken / continu thermisch verzinken) en galvanisch verzinken: Voorreiniging met Mipa Silikonentferner, daarna schuren met P 220 en daarna ontvetten met Mipa Silikonentferner.

Kunststof ondergronden:

Voor het lakken de te lakken delen 60 minuten temperen op 60 °C.

Ontvet de oppervlakken grondig met Mipa Kunststoffreiniger antistatisch of Mipa Silikonentferner.

Grondig schuren met MP Soft Pad superfine met Mipa Kunststoffreiniger antistatisch of Mipa Silikonentferner. Nareiniging met Mipa Kunststoffreiniger antistatisch of Mipa Silikonentferner.

Laat de onderdelen goed drogen.

LET OP: Losmiddelen moeten volledig worden verwijderd!

Na het voltooiën van de bovenstaande voorbehandeling adviseren wij een bevochtigingstest met water; herhaal de voorbehandeling als het water sterk afparelt.

Vanwege de grote verscheidenheid aan soorten kunststof en mengsels die op de markt verkrijgbaar zijn, worden voorafgaande tests op de bijbehorende originele kunststof delen aanbevolen.