

Gebruik

Mipa 2K-Multifiller is een sneldrogende, universeel toepasbare schuur- en nat-in-nat-filler in één.

Universele hechting: Kan direct worden gebruikt op staal, ijzer, aluminium en gegalvaniseerde ondergronden, evenals op kunststoffen die veel worden gebruikt in voertuigen (bijv. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PUR, PVC, GFK). Bovendien kunnen intacte, stabiele KTL-coatings worden overgelakt zonder vooraf te schuren.

Mipa 2K-Multifiller kan zonder tussentijds schuren binnen 5 dagen worden overgelakt. Universele verwerking:

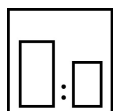
Kan zowel als schuur-filler als nat-in-nat-filler worden gebruikt.

Hierdoor worden de producteigenschappen van een schuur-, nat-in-nat- en kunststof-filler gecombineerd in één product. Dit leidt tot een vereenvoudiging van het dagelijkse lakken, doordat de meest uiteenlopende soorten fillers en de bijbehorende additieven niet hoeven te worden gebruikt. Overlakbaar met Mipa 1K en 2K lakken.

Verbruik: 5,0 - 7,0 m²/l (bij 45 µm TSD)

Verwerkingsinstructies**Kleur**

lichtgrijs (ca. RAL 7047)
donkergrijs (ca. RAL 7011)

**Mengverhouding****Verharder**

Mipa 2K-verharder H 10
Mipa 2K-HS-verharder HS 10

naar gewicht lak: Verharder

--
--

naar volume lak: Verharder

4 : 1
6 : 1

**Verharder****voor volledig lakwerk**

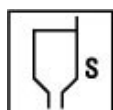
--

voor gedeeltelijk lakwerk**Verwerkingstijd**

1 uur met Mipa 2K-verharder H 10/ HS 10 bij 20 °C

**Verdunning**

Mipa 2K-verdunning V 25

**Spuitviscositeit**

Toevoeging van verdunner bij gebruik als schuur-filler: 0- 5% (Mipa 2K-verharder H 10) 5 - 10% (Mipa 2K-HS-verharder HS 10)

Nat-in-nat-filler / kunststof-filler: 10- 15% (Mipa 2K-verharder H 10) 25 - 30% (Mipa 2K-HS-verharder HS 10)

Vloeibeker

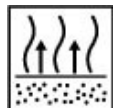
20 - 30 s 4 mm DIN schuur-filler
15 - 20 s 4 mm DIN nat-in-nat-filler
15 - 20 s 4 mm DIN kunststof-filler

Airmix/Airless

--
--
--

**Wijze van aanbrengen**

Wijze van aanbrengen	Verharder	Druk (bar)	Spuitmond (mm)	Spuitgangen	Verdunning
Vloeibeker (hogedruktechnologie)	--	1,6 - 2	1,2 - 1,8	1 - 3	0 - 30
HVLP (lagedruktechniek)	--	1,6 - 2	1,2 - 1,8	1 - 3	0 - 30
HVLP / inwendige sproeierdruk	--	0,7	--	--	--

**Uitdamptijd**

5 - 8 min tussen de lagen 10 - 15 min
voor het drogen in de oven

Droge laagdikte

20 - 180 µm, afhankelijk van de toepassing:

Schuur-filler: 60 - 180 µm

Nat-in-nat-filler: 40 - 60 µm

Kunststof-filler: 20 - 30 µm

**Droogtijd**

Objecttemp.	Stofdroog	Grijpvast	Gereed voor montage	Schuurbaar	Overlakbaar
20 °C	--	--	--	4 - 5 uur	15 - 20 min
60 °C	--	--	--	30 - 40 min	--

Opmerkingen

Bewaren: in de gesloten originele verpakking gedurende minimaal 3 jaar

VOS-wetgeving: EU-grenswaarde voor product, categorie B/c 540 g/l
Dit product bevat max. 533 g/l

Verwerkingscondities: Vanaf +10 °C en tot 80% relatieve luchtvochtigheid. Zorg voor voldoende luchttoevoer en -afzuiging.

Verwerkingsinstructies:

De ondergrond moet schoon, droog en vetvrij zijn.

Kan worden geschuurd met schuurpapier P 400 droog of P 600 nat voor 1-laagse deklaklagen, voor 2-laagse deklaklagen wordt het gebruik van schuurpapier P 500/600 droog of P 800/1000 nat aanbevolen.

Voorbereiding ondergrond: Alle oppervlakken moeten vooraf worden gereinigd met Mipa Siliconenentferner. Voor verzinkte ondergronden wordt een ammoniakhoudend bevochtigingsmiddel aanbevolen. Voorbehandeling: Aluminium schuren met P 220, staal met P 120. Na het schuren opnieuw grondig reinigen met Mipa Siliconenentferner.

Bij kunststof lakwerk: Temper voor het lakken de te lakken delen 60 minuten op 60 °C. Ontvet de oppervlakken grondig met Mipa kunststofreiniger antistatisch of Mipa Siliconenentferner. Grondig schuren met MP Soft Pad superfine met Mipa kunststofreiniger antistatisch of Mipa Siliconenentferner. Nareiniging met Mipa kunststofreiniger antistatisch of Mipa Siliconenentferner. Laat de onderdelen goed drogen. LET OP: Losmiddelen moeten volledig worden verwijderd! Na het voltooiën van de bovenstaande voorbehandeling adviseren wij een bevochtigingstest met water; herhaal de voorbehandeling als het water sterk afparelt. Vanwege de grote verscheidenheid aan soorten kunststof en mengsels die op de markt verkrijgbaar zijn, worden voorafgaande tests op de bijbehorende originele kunststof delen aanbevolen.