

Gebruik

Mipa 4+1 Acrylfiller HS is een hoogvullende en zeer goed schuurbare filler die als compacte of diklaagse filler kan worden gebruikt. In combinatie met Mipa 2K reactief additief VR is ook een zeer snelle 'express-verwerking' met warmte en kamertemperatuurdroging mogelijk. Hierdoor zijn er zeer grote besparingen in termen van cabinebezetting, ovensdroogtijden en werkuren mogelijk. Het is ook mogelijk om deelgebieden op te vullen (spotrepair) zonder uitzakken en randvorming.

Een andere mogelijke toepassing bij het gebruik van Mipa 2K reactief additief VR is de nat-in-nat verwerking, die kan worden overgelakt na een zeer korte tussentijdse droging van slechts 10 minuten bij kamertemperatuur.

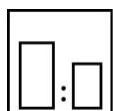
Dekkkracht: 5,0 - 6,0 m²/l (bij 50 - 80 µm TSD)

Verwerkingeninstructies



Kleur

wit, oxidegeel, lichtgrijs (ca. RAL 7035),
donkergrijs (ca. 7011), zwart



Mengverhouding

Verharder

Mipa 2K-/ en MS-verharder
Mipa 2K-HS-verharder
Mipa 2K-verharder H 5 / 10 nat-
in-
nat

naar gewicht lak: Verharder

--

--

--

naar volume lak: Verharder

4 : 1

6 : 1

3 : 1



Verharder

voor volledig lakwerk

Mipa 2K-MS-verharder MS 25
Mipa 2K-HS-verharder HS 25

voor gedeeltelijk lakwerk

Mipa 2K-verharder H 5 / 10
Mipa 2K-HS-verharder HS 5 / 10



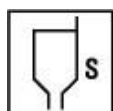
Verwerkingstijd

50 - 60 min met Mipa 2K-verharder H 5 / HS 5 bij 20 °C
1,5- 2 uur met Mipa 2K-verharder H 10/ HS 10 bij 20 °C
2 uur met Mipa 2K-verharder MS 25 / HS 25 bij 20 °C
kortere verwerkingstijd bij gebruik van 2K reactief additief VR



Verdunning

Mipa 2K-verdunning kort V 10
Mipa 2K-verdunning V 25
Mipa 2K-reactief additief VR



Spuitviscositeit

Voor instelling, zie verwerkingeninstructies

Vloeibeker

18 - 22 s 4 mm DIN (schuur-filler)
14 - 16 s 4 mm DIN (nat-in-nat-filler)
25 - 30 s 4 mm DIN (diklaagse filler)

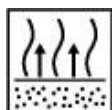
Airmix/Airless

--

--

--

Wijze van aanbrengen	Verharder	Druk (bar)	Spuitmond (mm)	Spuitgangen	Verdunning
Vloeibeker (Schuur-filler)	--	1,6 - 2	1,6 - 1,8	2 - 3	--
HVLP (schuur-filler)	--	1,6 - 2 / 0,7 inw. dr.	1,6 - 1,8	2 - 3	--
Vloeibeker (nat-in-nat)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,4	1 - 1,5	--
HVLP (nat-in-nat)	--	1,6 - 2 / 0,7 inw. dr.	1,3 - 1,4	1 - 1,5	--



Uitdamptijd

5 - 8 min tussen de spuitgangen

10 - 15 min voor het drogen in de oven

Droge laagdikte

50 - 100 µm (compacte filler)

bis 300 µm (diklaagse filler)

20 - 40 µm (nat-in-nat)



Droogtijd

Objecttemp.	Stofdroog	Grijpvast	Gereed voor montage	Opschuurbaar	Overlakbaar
20 °C	--	--	--	3 h	10 min NIN
60 °C	--	--	--	20 min	--
IR-droging kortegolf	--	--	--	8 min	--
IR-droging middengolf	--	--	--	10 - 15 min	--

Opmerkingen

Opslag: in de gesloten originele verpakking gedurende minimaal 3 jaar

VOS-wetgeving: EU-grenswaarde voor product, categorie B/c 540 g/l
Dit product bevat max. 500 g/l

Verwerkingscondities: Vanaf +10 °C en tot 80% relatieve luchtvochtigheid. Zorg voor voldoende luchttoevoer en -afzuiging.

Verwerkingsinstructies:

Opmerking: De vermelde droogtijden verwijzen naar het gebruik van Mipa 2K-verharder H 5, HS 5, H 10 en HS 10. Bij gebruik van Mipa-verharder MS 25 en HS 25 of hogere droge laagdiktes (bij gebruik van diklaagse filler) worden de droogtijden dienovereenkomstig verlengd. De gedetailleerde verwerkingsinstructies zijn als volgt:

1. Gebruik van compacte filler standaard

Nieuw gebruik van complete mixer-schuimdra							
4+1 acrylfiller HS	+ verharder MV n. vol.	+ 2K- Verdunning	Spuitvis- cositeit 4 mm DIN	Spuit- gangen	Verwerkingstijd 20 °C	TSD	schuurbaar na
	H 5 4 : 1	20%	18 - 22 s	2 - 3	50 - 60 min	50 - 100 µm	3 uur / 20 °C 20 min / 60 °C
	H 10 4 : 1				1,5 - 2 uur		
	HS 5 6 : 1	25%			50 - 60 min		
	HS 10 6 : 1				1,5 - 2 uur		

2. Gebruik van compacte filler 'Express verwerking'

af gebruik van compacte mixer - Express Verwerking							
4+1 acrylfiller HS	+ verharder MV n. vol.	+ 2K-Reaktiv -zusatz VR	Spuitvis- cositeit 4 mm DIN	Spuit- gangen	Verwerkingstijd 20 °C	TSD	schuurbaar na
	H 5 4 : 1	20%	18 - 22 s	2 - 3	30 min	50 - 100 µm	90 min / 20 °C 10 min / 60 °C
	H 10 4 : 1				50 min		
	HS 5 6 : 1	20% extra + 10% 2K- Verdunning			30 min		
	HS 10 6 : 1				50 min		

3. Gebruik nat-in-nat 'express-verwerking'

	+ verharder MV n. vol.	+ 2K-Reaktiv -zusatz VR	Spuitvis- cositeit 4 mm DIN	Spuit- gangen	Verwerkingstijd 20 °C	TSD	overlak- baar na
4+1 acrylfiller HS	H5/H10 3 : 1	20%	14 - 16 s	1-1,5	35 - 40 min	20 - 40 µm	10 min / 20 °C

Houd er rekening mee dat: Mipa 2K reactief additief VR mag niet meer gebruikt worden bij hogere temperaturen >25 °C omdat de verwerkingstijd te kort is. De toegevoegde hoeveelheid moet altijd precies 20% zijn, omdat er anders schommelingen in de reactiviteit kunnen optreden. Daarom is bij gebruik van HS 5 en HS 10 na toevoeging van 20% Mipa 2K reactief additief VR een verdere verdunning van 10% noodzakelijk.

4. Gebruik van compacte filler voor volledig lakken

	+ verharder MV n. vol.	+ 2K- Verdunning	Spuitvis- cositeit 4 mm DIN	Spuit- gangen	Verwerkingstijd 20 °C	TSD	schuurbaar na
4+1 acrylfiller HS	MS 25 4 : 1	20%	18 - 22 s	2 - 3	50 - 60 min	50 - 100 µm	5 uur / 20 °C
	HS 25 6 : 1	25%			1,5 - 2 uur		30 - 40 min / 60 °C

5. Gebruik dikkelaags filler

	+ verharder MV n. vol.	+ 2K- Verdunning	Spuitvis- cositeit 4 mm DIN	Spuit- gangen	Verwerkingstijd 20 °C	TSD	schuurbaar na
4+1 acrylfiller HS	H 5 4 : 1	10%	25 - 30 s	4 - 5	50 - 60 min	tot 300 µm	5 uur / 20 °C 30 - 40 min / 60 °C
	H 10 4 : 1				1,5 - 2 uur		
	HS 5 6 : 1	15%			50 - 60 min		
	HS 10 6 : 1				1,5 - 2 uur		

Versie: d 0518

Dit informatieblad is ter informatie! Voor zover wij weten, komt de informatie overeen met de stand van de techniek en is gebaseerd op jarenlange ervaring in de fabricage van onze producten. Ze ontslaan de gebruiker echter niet van de verantwoordelijkheid om de geschiktheid en het gebruik van onze producten met inachtneming van de desbetreffende toestand van het object goed te controleren. Veiligheidsinformatiebladen en waarschuwingen op de verpakking moeten in acht worden genomen. Wij behouden ons het recht voor om de inhoud van de informatie op elk moment te wijzigen en aan te vullen zonder voorafgaande kennisgeving of verplichting tot actualisering.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)8703/922-0 · Fax: +49(0)8703/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Bij gebruik op blanke metalen ondergronden vooraf primeren met Mipa hechtmiddelen (bijv. Mipa Rapidprimer, Mipa actieve primer of Mipa WBS 1K-primer-filler).

Kleinere stalen en ijzeren oppervlakken tot een oppervlak ter grootte van een handpalm kunnen direct worden overgelakt.

Kan worden geschuurd met schuurpapier P 400 droog of P 600 nat voor 1-laags-deklagen, bij 2-laags deklagen wordt het gebruik van schuurpapier P 500/600 droog of P 800/1000 nat aanbevolen.

Niet gebruiken op thermoplastische ondergronden.

De ondergrond moet schoon, droog en vetvrij zijn. Oppervlakken opschuren. Verwijder niet uitgeharde oude lak of primers.