

Gebruik

Mipa 1K-UV-Füller is een hoogwaardige UV-drogende filler voor een snelle en betrouwbare reparatielak, die na slechts 5 minuten bestraling met een UV-LED-lamp of Hg-lamp (kwikdamplamp) kan worden geschuurd. Als alternatief is dit ook mogelijk na 4-5 minuten direct zonlicht. Hierdoor zijn grote besparingen mogelijk door het elimineren van verwarmingsgerelateerde kosten. Tegelijkertijd gelden er zeer snelle cyclustijden, omdat het lakken niet onderbroken hoeft te worden door opwarmintervallen. Verdere voordelen van het gebruik van Mipa 1K-UV-filler zijn o.a.:

1K-systeem, spuitklaar afgesteld. Daardoor direct toepasbaar en geeft geen lakverspilling door uitharding als gevolg van de verwerkingstijd.

Ondergronden hoeven niet thermisch te worden verwarmd, wat vooral kunststofondergronden beschermt tegen vervorming of oververhitting. Bovendien hoeft voor het schuren geen afkoelfase in acht te worden genomen.

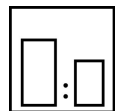
Na uitharding is het filler-oppervlak zeer hard en goed schuurbaar. Zeer hoge mechanische en chemische bestendigheid van filler-oppervlakken.

Mipa 1K-UV-filler is ideaal voor het spuiten van auto-onderdelen en gebruik bij spotrepair. Zeer goede hechting op staal, ijzer, aluminium en gegalvaniseerde substraten. Bovendien is er een directe hechting op de volgende kunststoffen mogelijk: PU, ABS, PVC, PC en PS. Andere kunststofsoorten kunnen na het aanbrengen van Mipa 1K- Kunststofprimer of Mipa 1K-Haftpromoter worden bewerkt (kunststofsoorten vindt u in de betreffende productinformatie voor Mipa 1K kunststofprimer en Mipa 1K-Haftpromoter).

Verbruik: 7 - 8 m²/l (bij 80 µm TSD)

Verwerkingsinstructies**Kleur**

geglazuurd grijs

**Mengverhouding****Verharder**

--

naar gewicht (lak: Verharder)

--

naar volume (lak: Verharder)

--

**Verharder**

voor volledig lakwerk

--

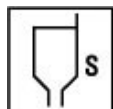
voor gedeeltelijk
lakwerk

**Verwerkingstijd**

geen, mits in lichtdichte opslag

**Verdunning**

--

**Spuitviscositeit**

spuitsklaar afgesteld
Roer het product door na lange tijd staan.
Roer de beker grondig door na lange tijd staan.

Vloeibeker

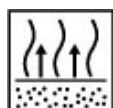
16 - 18 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

--

**Wijze van aanbrengen**

Wijze van aanbrengen	Verharder	Druk (bar)	Spuitmond (mm)	Spuitgangen	Verdunning
Vloeibeker (hogedruktechnologie)	--	1,6 - 2	1,0 - 1,2	2 max. 3	--
HVLP (lagedruktechniek)	--	1,6 - 2	1,0 - 1,2	2 max. 3	--
HVLP / inwendige sproeierdruk	--	0,7	--	--	--

**Uitdamptijd**

met 2 spuitgangen zonder uitdamptijd tussendoor.

met 3 lagen: vóór de 3e spuitgang 5 min. UV-uitharding +
tussenschuren. Laatste uitdamptijd 5 min vóór de UV-uitharding

Droge laagdikte

80 - 100 µm met 2 spuitgangen

max. 150 µm met 3 spuitgangen

niet dekkend lakken, het aanbrengen van
te dikke lagen moet worden vermeden!

**Droogtijd**

Objecttemp.	Stofdroog	Grijpvast	Gereed voor montage	Schuurbaar	Overlakbaar
--	--	--	--	--	--

Opmerkingen

Bewaren:	in de gesloten originele verpakking gedurende minimaal 1 jaar op kamertemperatuur (20 °C)
VOS-wetgeving:	EU-grenswaarde voor product, categorie B/c 540 g/l Dit product bevat max. 190 g/l
Verwerkingscondities:	Vanaf +15 °C en tot 80% relatieve luchtvochtigheid. Zorg voor voldoende luchttoevoer en -afzuiging.

Verwerkingsinstructies:

Afhankelijk van het systeem vertoont de Mipa 1K-UV-filler tijdens de standtijd een typische productfasescheiding in de houder, die door goed roeren kan worden geëlimineerd. Dit geldt ook voor langere standtijden in het verfspuitpistool, daarom moet ook hier goed geroerd worden.

Droging:

UV-ledlamp ca. 5 min

Hg-lamp (kwikdamplamp) ca. 5 min

direct zonlicht ca. 4 - 5 min, let op: Bij droging in zonlicht mag de maximale droge laagdikte van 80 µm niet worden overschreden, anders ontstaan er doordrogingsproblemen.

Opmerkingen:

Het gebruik van zeer krachtige UV-lampen verkort de droogtijd, maar deze plotselinge droging kan leiden tot ernstige coatingschade, zoals kreukels en scheuren en/of hechtingsproblemen. Het gebruik van dergelijke lampen wordt daarom afgeraden resp. er wordt aangeraden de opgegeven UV-droogtijden aan te houden.

M.b.t. de droogtijd moet ook rekening worden gehouden met de tijd die nodig is om de volledige lichtopbrengst te bereiken:

In het geval van kwikdamplampen is de aanlooptijd ca. 3 minuten resp. moeten de instructies van de fabrikant in acht worden genomen.

De aanbevolen afstand tussen de lamp en het object moet 20-30 cm zijn.

Als het te drogen vuloppervlak te groot is om in één keer met het belichtingsveld van de UV-LED-lamp te worden bedekt, moet de lamp zodanig worden verschoven dat deze overlapt. Er moet voor worden gezorgd dat de inwerktijd voor alle deelgebieden lang genoeg is om een homogene droging van het hele oppervlak te garanderen.

De UV-droogsnelheid is in het algemeen afhankelijk van de volgende factoren:

- Lampintensiteit en UV-spectrum
- Mate van slijtage van de lichtbron
- Lampafstand
- aangebrachte laagdikte
- Omvang van de reparatieplaats

De aanbevolen droge laagdikte van 80 - 100 µm voor 2 spuitgangen dient strikt te worden aangehouden; indien hogere laagdiktes (max. 150 µm) gewenst zijn, is tussentijdse UV-droging noodzakelijk na de 2e spuitgang. Bij het drogen met een LED-lamp, zeker bij dikke lagen, is het belangrijk ervoor te zorgen dat de droogtijd van 5 minuten in acht wordt genomen of, indien nodig, verlengd wordt om ervoor te zorgen dat de vullag volledig uithardt. Door het gebruik van kwikdamplampen, die een hogere stralingsintensiteit hebben, kunnen de droogtijden in het algemeen worden verkort.

Voorbehandeling ondergrond:

De ondergrond moet schoon, droog en vetvrij zijn. Oppervlakken schuren en ontvetten met Mipa siliconenverwijderaar. Verwijder oude lak of primers die niet stabiel zijn.

Aluminium en verzinkte oppervlakken schuren met P 220, staal met P 120. Na het schuren opnieuw grondig reinigen met Mipa siliconenverwijderaar.

Kunststoffen:

Voor het lakken de te lakken delen 60 minuten temperen op 60 °C.

Ontvet de oppervlakken grondig met Mipa kunststofreiniger antistatisch of Mipa siliconenverwijderaar.

Grondig schuren met MP Soft Pad superfine met Mipa kunststofreiniger antistatisch of Mipa siliconenverwijderaar.

Nareiniging met Mipa kunststofreiniger antistatisch of Mipa siliconenverwijderaar. Laat de onderdelen goed drogen.

LET OP: Losmiddelen moeten volledig worden verwijderd! Na het voltooiën van de bovenstaande voorbehandeling adviseren wij een bevochtigingstest met water; herhaal de voorbehandeling als het water sterk afparelt.

Belangrijk: De maximale droge laagdikte van 100 µm op kunststoffen mag niet worden overschreden.

Toepassingsnotities:

2 spuitgangen (droge laagdikte 80 - 100 µm) zonder tussentijds uitdampen + 5 minuten uitdampen bij kamertemperatuur + 5 minuten UV-droging

3 spuitgangen (droge laagdikte max. 150 µm):
2 spuitgangen zonder tussentijds uitdampen +
5 minuten uitdampen bij kamertemperatuur +
5 min. UV-droging +
tussentijds schuren met P 400 - 500 +
3e Spuitgang lakken +
Uitdampen gedurende 5 min. bij kamertemperatuur +
5 min. UV drogen

Belangrijk: Mipa 1K-UV-filler mag niet dekkend worden gelakt. Te dikke laagdiktes moeten worden vermeden, anders treden hechtings- en uithardingsproblemen op.

Opmerkingen met betrekking tot de schuurbaarheid van fillers:

Kan worden geschuurd met schuurpapier P 400 droog of P 600 nat voor 1-laagse deklaklagen, voor 2-laagse deklaklagen wordt het gebruik van schuurpapier P 500/600 droog of P 800/1000 nat aanbevolen.