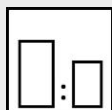


Gebruik

Hoogwaardige 2K polyurethaan acrylverf voor het spuiten van bedrijfsvoertuigen, gevelelementen en machines en constructies die worden blootgesteld aan hoge belasting.

In combinatie met Mipa EP 100-20 kan het onschadelijk worden gebruikt voor het spuiten van oppervlakken die in direct contact komen met zowel droog als schurend voedsel (bijv. graan). (ISEGA-certificaat: 43517 U 16)

Aangebracht op de spaanplaten is Mipa PU 240-50 geklasseerd als B1 volgens de test om het brandgedrag te bepalen volgens DIN 4102-1.

Verwerkingsinstructies**Mengverhouding
verharder**

	in gewicht (lak : verharder)	in volume (lak : verharder)
PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-XX, PU 950-25	3 : 1	2 : 1
PU 914-XX	4 : 1	3 : 1
PU 916-XX, A 60	5 : 1	4 : 1

Verharder

Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-05, PU 933-10, PU 950-25



Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40

Mipa PU 916-10, PU 916-25

Mipa PUR Plus-verharder A 60

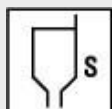
**Verwerkingstijd**

met verharder -10 ca. 1 uur bij 20 °C

met verharder -40 ca. 8 uur bij 20 °C

**Verdunning**

Mipa 2K-Verdunning V 10, V 25, V 40

**Spuitviscositeit****Bovenbeker**

20 - 25 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

20 - 25 s 4 mm DIN



Wijze van aanbrengen

Wijze van aanbrengen	verharder	spluitdruk (bar)	spluitmond (mm)	spluit gangen	verdunding
bovenbeker/ HVLP	--	2,0 - 2,5	1,2 - 1,3	2 - 4	10 - 15 %
Airmix / Airless samengestelde druk	--	1,0 - 2,0 100 - 120	0,23 - 0,28	1	10 - 15 %
kwast, roller*	A 60	--	--	--	0 - 5 %



Droog

tijden

hardener

object temperatuur	stof droog	grijpvast	Klaar voor montage	schuurbaar	overspluitbaar
--	20 °C	25 - 30 min	2 - 3 uur	6 - 8 uur	--
--	60 °C	--	--	30 min	--

Volledig uitgehard na 5 - 6 dagen (bij 20 °C).

Opmerking

Eigenschappen

bindmiddelbasis: polyurethaan acryl systeem
 gehalte vaste stoffen (% in gewicht): ~ 65 gehalte vaste stoffen (volumeprocent): ~ 46
 afleveragesiteit DIN 53211 4 mm (in s): 140 - 160 dichtheid
 DIN EN ISO 2811 (kg/l): ~ 1,4 glansgraad ISO 2813 bij
 60° (GU): 50 - 60 half glans

Kenmerken:

elektrostatische toepassing mogelijk zeer
 waterbestendig
 zeer UV- en weerbestendig zeer goed
 bestand tegen chemicaliën zeer goed
 bestand tegen oplosmiddelen
 krasbestendig
 uitstekende chemische en mechanische
 weerstand hittebestendigheid
 - kortstondige blootstelling aan hitte: 180 °C
 - - permanente blootstelling aan hitte: 150 °C

Theoretische verspreiding:

~ 42,6 m²/kg, 5:1 gewichtsprocent met A 60, voor 10 µm droge laagdikte
 ~ 51,6 m²/l, 5:1 gewichtsprocent met A 60, voor 10 µm droge laagdikte
 ~ 34,1 m²/kg, 3:1 gewichtsprocent met PU 912-25, voor 10 µm droge laagdikte
 ~ 38,5 m²/l, 3:1 gewichtsprocent met PU 912-25, voor 10 µm droge laagdikte

Bewaren:

Ten minste 3 jaar in de ongeopende originele verpakking. Optimale opslagomstandigheden tussen + 5 °C en + 25 °C, direct zonlicht vermijden. Andere opslagcondities kunnen leiden tot ongewenste eigenschappen van het materiaal.

VOC:

< 450 g/l.**

Verwerkingscondities:

Vanaf + 10 °C en tot 80 % relatieve luchtvochtigheid. Zorg voor voldoende luchtventilatie.

Version: en 6/1123

This technical data sheet is supplied for informational purposes only! According to our information, all data and recommendations correspond to the state of art and are based on years of experience in manufacturing our products. They do not exempt the user from his obligation to verify professionally, on his own responsibility, the suitability of our products to the intended purpose under prevailing conditions. Safety data sheets and warnings on packaging must be observed. We reserve the right to modify and to complete the information content at any time, without prior notice or obligation to update.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Substraatvoorbereiding:

Verwijder olie, vet, roest, walshuid en andere stoffen die de werking van de spuiten belemmeren!

Let op: Een directe hechting is niet vanzelfsprekend vanwege de meeste verschillende soorten metalen, legeringen, metalen, glazen oppervlakken, conversielagen enzovoort. De hechting moet daarom worden getest op het originele metalen substraat.

staal:

- stralen tot reinigingsgraad Sa 2½, straalresten verwijderen en direct overcoaten
- ontroesten met hand- en elektrisch gereedschap tot reinigingsgraad St 3
- ontvetten met Mipa WBS Reiniger of Mipa Siliconen ontvetter.

verzinkte ondergronden:

- reinig het oppervlak met de ammoniakoplossing Mipa Zinkreiniger- aanstralen.

aluminium:

- ontvetten met Mipa 2K-Verdunning, grondig schuren met schuurpapier P 360/400 en vervolgens reinigen met Mipa Siliconen ontvetter

glas:

- - Vóór het spuiten is het absoluut noodzakelijk om het overspuitbare glasoppervlak definitief te bepalen (bijv. met een geschikt meetinstrument om de tinkant van floatglas te bepalen), omdat het meestal onmogelijk is om de kant die in contact kwam met het tinbad te spuiten.
- - ontvetten met Mipa WBS Reiniger of Mipa Siliconen ontvetter

Voorgestelde structuur voor spuiten:

staal, verzinkte ondergronden:

grondlaag: ***EP 100-20 met 50 - 70 µm droge laagdikte afwerkingslaag: PU 240-50 met 50 - 60 µm droge laagdikte

aluminium:

grondlaag: ***EP 100-20 met 25 - 30 µm droge laag dikte. afwerkingslaag: PU 240-50 met 50 - 60 µm droge laag dikte

2-laags systeem glas:

voorbehandeling: 1K-Glasprimer

afwerkingslaag: PU 240-50, incl. PU 950-25, met 50 - 60 µm droge laag dikte

systeemglas met één laag:

afwerklaag: PU 240-50, incl. PU 950-25, met 50 - 60 µm droge laagdikte Opmerking: In gebieden met verhoogde mechanische en/of vochtbelasting is een voorbehandeling met Mipa 1K-Glasprimer voorgeschreven.

Version: en 6/1123

This technical data sheet is supplied for informational purposes only! According to our information, all data and recommendations correspond to the state of art and are based on years of experience in manufacturing our products. They do not exempt the user from his obligation to verify professionally, on his own responsibility, the suitability of our products to the intended purpose under prevailing conditions. Safety data sheets and warnings on packaging must be observed. We reserve the right to modify and to complete the information content at any time, without prior notice or obligation to update.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Speciale opmerkingen: * Geschikt: bijv. mohair, Supren, velours, glad vilt, rolgordijnschuim. We raden MP radiatorrol Aurora en MP kleurenrol UniPlan aan.

**Dit product heeft de volgende maximale VOC-waarden:

- Aangebracht met kwast/roller met verharder A 60: < 460 g/l VOC.
- Aangebracht door spuiten met verharder PU 912-XX: < 550 g/l VOC.

***Andere Mipa-primers zijn verkrijgbaar. Neem contact op met uw technisch adviseur of onze applicatietechnici.

Alleen voor professioneel gebruik.

De details van de paragrafen - Voorgestelde structuur van de spuiten, Eigenschappen, Theoretisch spreidend vermogen, VOC - hebben betrekking op de kleurtint RAL 7035. Voor andere kleuren kunnen deze afwijken.

Speciaal UV-bestendige pigmenten (bijv. pasteltinten voor gevels) zijn op aanvraag verkrijgbaar.

Bovendien is het mogelijk om het te mengen met neonkleuren die dan als enkellaags aangebracht kunnen worden. Zie het technische informatieblad "Mipa Neon-Farbtöne PMI singlelayer".

Controleer kleur voor gebruik.

In het geval van applicatie door middel van een Airmix/Airless apparaat, is het aan te raden de apparatuur vooraf te testen op geschiktheid. Als er microschuim of blaasvorming ontstaat tijdens het aanbrengen met een Airmix/Airless-apparaat, wordt aanbevolen meer verdunner toe te voegen of de additieven 2K-Systemzusatz PUA en PUS te gebruiken. Bovendien moet de laagdikte zo laag mogelijk worden gehouden.

Indien gewenst bieden we ook verharders en reinigingsmiddelen die geschikt zijn voor 2-componenten meng- en doseerunits. Neem contact op met uw technisch adviseur of onze applicatietechnici.

Om de vloeieigenschappen te optimaliseren en blaasvorming bij het aanbrengen met de rol te verminderen, raden we aan 5% Mipa 2K-Systemzusatz PUS toe te voegen. Mipa 2KSystemzusatz PUS moet goed door de verf worden geroerd, anders kan er korstvorming ontstaan. Neem voor het aanbrengen met een roller in het algemeen de volgende tips in acht:

- Rol een nieuwe roller voor gebruik over de kleefzijde van een tape om pluisjes, haartjes en dergelijke te verwijderen.
- Doordrenk een nieuwe roller volledig met verf voordat je begint met aanbrengen en rol de roller uit om de lucht uit de roller te laten.
- Niet aanbrengen bij direct zonlicht of op verwarmde ondergronden. De object- en verwerkingstemperatuur moet tussen + 10 °C en max. + 25 °C. - Alleen aanbrengen onder droge weersomstandigheden: geen regen, dauw of mist.
- Beweeg de roller gelijkmatig en niet te snel, verwijder hardnekkige bellen door langzaam te rollen met lage contactdruk.
- Vermijd het aanbrengen van te dikke lagen in één werkgang.
- Door het systeem is dit product niet geschikt voor grote oppervlakken.

Afhankelijk van de gebruikte verharder en de verwerkingstoestand kan de glansgraad hoger of lager uitvallen. De vermelde gegevens hebben betrekking op de verharder van de series: PU 900-25, PU 912-25, PU 933-XX, PU 950-25.

Neem voor militair gebruik het technische informatieblad Mipa PU 240-50 MIL in acht.

Reinigen van

gereedschap:

Reinig gereedschap onmiddellijk na gebruik met Mipa Nitroverdünnung.

Version: en 6/1123

This technical data sheet is supplied for informational purposes only! According to our information, all data and recommendations correspond to the state of art and are based on years of experience in manufacturing our products. They do not exempt the user from his obligation to verify professionally, on his own responsibility, the suitability of our products to the intended purpose under prevailing conditions. Safety data sheets and warnings on packaging must be observed. We reserve the right to modify and to complete the information content at any time, without prior notice or obligation to update.