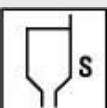


Gebruik

1K acid primer met groot vulvermogen, actieve corrosiebescherming en een uitstekende hechting op staal, verzinkte ondergronden en aluminium. Overlakbaar met oplosmiddelhoudende en in water verdunbare 1K- en 2K-lakken. Kan gebruikt worden als primer en als primer-filler.

Verwerkingsinstructies

	Mengverhouding					
	Verharder		naar gewicht lak: Verharder		naar volume lak: Verharder	
	--		--		--	
	Verharder					
	--					
	Verwerkingstijd					
	--					
	Verdunning					
	Mipa 2K-verdunning					
	Mipa-verdunning					
	Spuitviscositeit					
	Vloeibeker		Airmix/Airless			
	20 - 25 s 4 mm DIN		30 - 40 s 4 mm DIN			
	Wijze van aanbrengen					
	Wijze van aanbrengen	Verharder	Druk (bar)	Spuitmond (mm)	Spuitgangen	Verdunning
	Vloeibeker / HVLP	--	2,0 - 2,2	1,3 - 1,8	2 - 3	40 - 50%
	Airmix / Airless	--	100 - 120	0,23 - 0,33	1	5 - 10%
	Droogtijd					
	Verharder	Objecttemp.	Stofdroog	Grijpvast	Gereed voor montage	Schuurbaar
						Overlakbaar
	--	20 °C	15 - 20 min	45 - 60 min	--	1 uur
		60 °C	--	--	30 min	--

De uiteindelijke hardheid wordt bereikt na 2 - 3 dagen (20 °C).

Opmerkingen

Kenmerken:	Op basis van bindmiddel:	Polyvinylbutyral
	Vastestofgehalte (gew.%):	45 - 50
	Vastestofgehalte (vol.%):	27 - 30
	Leveringsviscositeit DIN 53211 4 mm (in s):	100 - 120
	Dichtheid DIN EN ISO 2811 (kg/l):	1,1 - 1,3
	Glansgraad DIN EN ISO 2813 W 60° (glanseenheden):	10 - 20 mat

Eigenschappen:	Korte droogtijd Actieve corrosiebescherming (zinkfosfaat) elektrostatisch te verwerken Kortdurende blootstelling aan temperatuur: 150 °C Permanente temperatuurbelasting 120 °C Hechting op staal, verzinkte oppervlakken en aluminium
Theoretisch verbruik:	22,6- 26,9 m ² /kg bij 10 µm droge laagdikte 28,5 - 30,2 m ² /l bij 10 µm droge laagdikte
Opslag:	in de gesloten originele verpakking gedurende minimaal 2 jaar. Optimale bewaarcondities bij +5 °C tot +25 °C, vermijd direct zonlicht. Afwijkende bewaaromstandigheden kunnen het materiaal negatief beïnvloeden.
VOS-wetgeving:	EU-grenswaarde volgens Decopaint-richtlijn (ChemVOCFarbV) voor dit product in categorie B/c 780 g/l. Dit product bevat maximaal de volgende VOS-waarden: Spuiten: < 710 g/l
Verwerkingscondities:	Vanaf +10 °C en tot 80% relatieve luchtvochtigheid. Zorg voor voldoende luchttoevoer en -afzuiging.
Voorbehandeling ondergrond:	Verwijder olie, vet, roest, walshuid, kalkaanslag en andere stoffen die de functie beïnvloeden en de lak aantasten! Let op: Door de grote verscheidenheid aan metaalsoorten, legeringen, metalen coatings en conversielagen, enz. is een directe hechting niet vanzelfsprekend. Er moet daarom een hechtingstest worden uitgevoerd op de originele metalen ondergrond. Staal: - Stralen volgens zuiverheidsgraad Sa 2½, straalresten verwijderen en zo snel mogelijk overlakken - Handmatig ontroesten volgens zuiverheidsgraad St 3 - Ontvetten met Mipa WBS reiniger of Mipa siliconenverwijderaar Verzinkte ondergronden: - Ammoniakhoudend bevochtigingsmiddel met Mipa zinkreiniger - Sweepen Aluminium: - Ontvetten met Mipa 2K-verdunning, grondig schuren met schuurpapier P 360/400 en daarna reinigen met Mipa siliconenverwijderaar
Structuursuggesties:	Staal, verzinkte ondergronden, aluminium: Primer: VB 100-20 met 20 - 30 µm droge laagdikte Deklaklaag: *PU 200-XX/ PU 240-XX met 50 - 60 µm droge laagdikte Bij gebruik als hechtmiddel Staal, verzinkte ondergronden, aluminium: Primer: 1 x VB 100-20 met 15 - 20 µm droge laagdikte Deklaklaag: *PU 200-XX/ PU 240-XX met 50 - 60 µm droge laagdikte *andere Mipa-deklakken verkrijgbaar, neem contact op met uw vakspecialist of onze afdeling applicatietechnologie.

Speciale instructies:

Uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik.

Bij een droge laagdikte van minimaal 50 µm is buitenopslag zonder deklaag tot 3 maanden mogelijk.

Niet gebruiken op thermoplastische ondergronden.

Niet overlakken met producten die polyester bevatten.

Niet geschikt als hechtmiddel voor harde aluminium panelen (gebruik Mipa 2K washprimer).

Indien nodig kan Mipa VB 100-20 PVB-Rapidprimer gebruikt worden in combinatie met Mipa verharder WPZ.

De mengverhouding is: Mipa VB 100-20 PVB-Rapidprimer + Mipa verharder WPZ 2: 1 naar volume

Dit mengsel is klaar voor gebruik, verdere verdunning is niet nodig.

Verwerkingstijd: 12 uur bij 20 °C

Belangrijke opmerking: Bij gebruik van VB 100-20 in combinatie met Mipa verharder WPZ is het niet mogelijk om over te schilderen met epoxy laksystemen, watergedragen laksystemen en polyester lakmaterialen.

Gereedschap schoonmaken:

Gereedschap direct na gebruik reinigen met nitro verdunner.

Afvoer:

Afvoer vindt plaats via het Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS) (recycling van blikverpakkingen en staal).

De verpakkingen moeten schoon, droog, vrij van vreemde stoffen en volledig leeg zijn. Bij kunststof houders moet de metalen beugel worden verwijderd. De verpakkingen moeten het productlabel van het laatste product tonen.