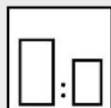


Gebruik

2K zinkfosfaat epoxy-acrylprimer voor het spuiten van staal, verzinkte ondergronden, aluminium, GVK en ecoatings. De uitstekende vulkracht en bestendigheid tegen oplosmiddelen en chemische middelen maken dit product bijzonder geschikt voor het hoogwaardig spuiten van sterk belaste installaties en apparaten. Bovendien kan deze primer over gespoten worden met Mipa 2K aflakken na een droging van slechts 20 minuten bij kamertemperatuur.

Verwerkingsinstructies**Meng verhouding
verharder**

PU 914-XX

in gewicht (lak : verharder)

6 : 1

in volume (lak : verharder)

4 : 1

**Verharder**

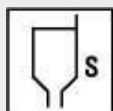
Mipa PU 914-10, PU 914-25

**Verwerkingstijd**

met verharder-10 ca. 2,5 - 3 uur bij 20°C

Verdunning

Mipa 2K Verdunning V10, V25, V40

**Spuitviscositeit****Bovenbeker**

30 - 40 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

50 - 60 s 4 mm DIN

...

Wijze van

**Wijze van aanbrengen**

aanbrengen hardener

Spuitdruk

Spuitmond (mm)

spuit gangen

Verdunning
(bar)Bovenbeker/
% HVLP

2,0 - 2,5

1,5 - 1,8

2 - 3

10 - 20

Airmix / Airless

1,0 - 2,0

0,28 - 0,33

1 - 2

< 10 %

Samengestelde druk

100 - 120

**Droog
tijden
verharder**

object

stof droog temperatuur
grijpvastKlaar voor
montage

schuren

overspuitbaar

-10

20 °C

20 - 30 min

60 - 90
min

24 h

5 h

20 min

Version: en 11/0124

This technical data sheet is supplied for informational purposes only! According to our information, all data and recommendations correspond to the state of art and are based on years of experience in manufacturing our products. They do not exempt the user from his obligation to verify professionally, on his own responsibility, the suitability of our products to the intended purpose under prevailing conditions. Safety data sheets and warnings on packaging must be observed. We reserve the right to modify and to complete the information content at any time, without prior notice or obligation to update.

-10	60 °C	--	--	1 h	--	--
-25	20 °C	Ca. 50 min	Ca. 2 h	24 h	12 h	40 min
-25	60 °C	--	--	1 h	--	--

Opmerking**Kenmerken:**

bindmiddelbasis: epoxy-acrylhars
 Vastestofgehalte (% in gewicht): ~ 80 vastestofgehalte (volumeprocent): ~ 60
 viscositeit bij levering DIN 53211 4 mm (in s): thixotroop dichtheid DIN EN ISO
 2811 (kg/l): ~ 1,8 glansgraad ISO 2813 bij 60° (GU): < 20 mat

Eigenschappen: snel overspuitbaar.

Uitstekende corrosiebescherming, bevat zinkfosfaat. Uitstekende vuleigenschappen, overspuitbaar nat-in-nat. Zeer goede spuitnevelabsorptie zeer elastische film, goede slagvastheid.
 Uitstekende weerstand tegen oplosmiddelen en chemische stoffen hittebestendigheid: - kortstondige hitteblootstelling: 180 °C - permanente hitteblootstelling: 150 °C hechting op staal, verzinkte ondergronden, aluminium, GVK, e-coatings

Theoretisch verbruik:

~ 37,6 m²/kg, 6:1 gewichtsprocent met PU 914-10, voor 10 µm droge laagdikte
 ~ 55,5 m²/l, 6:1 gewichtsprocent met PU 914-10, voor 10 µm droge laagdikte

Opslag:

Ten minste 3 jaar in de ongeopende originele verpakking. Optimale opslagomstandigheden tussen + 5 °C en + 25 °C, direct zonlicht vermijden. Andere opslagcondities kunnen leiden tot ongewenste eigenschappen van het materiaal.

VOC:

< 375 g/l.*

Verwerkingscondities:

Vanaf + 10 °C en tot 80 % relatieve luchtvochtigheid. Zorg voor voldoende luchtventilatie.

Voorbehandeling ondergrond:

Verwijder olie, vet, roest, walshuid en andere stoffen die de werking van de spuiten belemmeren!

Let op: Een directe hechting is niet vanzelfsprekend vanwege de meeste verschillende soorten metalen, legeringen, metalen en conversie spuiten enzovoort. De hechting moet daarom worden getest op het originele metalen substraat.

staal:

- stralen tot reinigingsgraad Sa 2½, straalresten verwijderen en direct overspuiten
- ontroesten met hand- en elektrisch gereedschap tot reinigingsgraad St 3
- ontvetten met Mipa WBS Reiniger of Mipa Siliconen ontvetter

verzinkte ondergronden:

- reinig het oppervlak met de ammoniakoplossing Mipa Zinkreiniger - aanstralen

aluminium:

- ontvetten met Mipa 2K-Verdünnung, grondig schuren met schuurpapier P 360/400 en vervolgens reinigen met Mipa Siliconen ontvetter.

GVK:

- reinigen (eventueel schimmelwerend middel volledig verwijderen), eventueel licht opschuren en ontvetten met Mipa Siliconen ontvetter

Version: en 11/0124

This technical data sheet is supplied for informational purposes only! According to our information, all data and recommendations correspond to the state of art and are based on years of experience in manufacturing our products. They do not exempt the user from his obligation to verify professionally, on his own responsibility, the suitability of our products to the intended purpose under prevailing conditions. Safety data sheets and warnings on packaging must be observed. We reserve the right to modify and to complete the information content at any time, without prior notice or obligation to update.

Structuursuggesties:

e-coating:

- Reinigen, licht opschuren en ontvetten met Mipa siliconen ontvetter staal, verzinkte ondergronden, e-coating, GVK: grondlaag: EA 100-20 met 70 - 110 µm droge laagdikte afwerkingslaag: **PU 200-XX / PU 240-XX met 50 - 60 µm droge laagdikte

aluminium:

grondlaag: EA 100-20 met 40 - 60 µm droge laagdikte. afwerkingslaag: **PU 200XX / PU 240-XX met 50 - 60 µm droge laagdikte

Speciale instructies:

*Dit product heeft de volgende maximale VOC-waarden:

- Aangebracht door spuiten met 2K-PU-Verharder PU 914-XX: < 480 g/l VOC.

**Andere Mipa topcoats zijn beschikbaar. Neem contact op met uw adviseur, of onze applicatietechnici.

Alleen voor professioneel gebruik.

De details van de paragrafen - Voorgestelde structuur van de spuiten, Eigenschappen, Theoretisch spreidend vermogen, VOC - hebben betrekking op de kleurtint RAL 7035. Voor andere kleuren kunnen deze afwijken.

Overspuitbaar op zijn vroegst na 20 min bij 20 °C en op zijn laatst na 4 weken. Na meer dan 4 weken drogen is tussenschuren vereist.

Overspuitbaar met plamuur na 60 minuten bij 60 °C.

Indien gewenst bieden wij ook reinigingsmiddelen die geschikt zijn voor 2K meng en doseerapparaten aan. Neem contact op met uw technisch adviseur of onze applicatietechnici.

Gereedschap reinigen:

Reinig gereedschap onmiddellijk na gebruik met Mipa nitroverduunning.