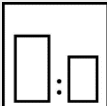


Gebruik

Oplosmiddelvrije 2K epoxyhars deklaag voor het produceren van glanzende, zelfverlopende coatings voor minerale ondergronden (vloercoatings in werkplaatsen, magazijnen, industriële installaties), om te rollen of met een spatel aan te brengen.

Verwerkingsinstructies

	Mengverhouding					
	Verharder	naar gewicht lak: Verharder		naar volume lak: Verharder		
	EP 975-25	5 : 1		--		
	Verharder					
	Mipa EP 975-25					
	Verwerkingstijd					
	Met verharder -25 ca. 40 - 60 min. bij 20 °C					
	Verdunning					
	--					
	Spuitviscositeit					
	Vloeibeker	Airmix/Airless				
	--	--				
	Wijze van aanbrengen					
	Wijze van aanbrengen	Verharder	Druk (bar)	Sproeier (mm)	Spuitgangen	Verdunning
	Droogtijd					
	Verharder	Objecttemp. Stofdroog	Grijpvast	Gereed voor	Schuurbaar	Overlakbaar
		20 °C	15 - 30 min	40 - 60 min na 12 uur beloopbaar	--	binnen 24 uur

Mechanisch en chemisch volledig belastbaar na 7 dagen

Opmerkingen

Kenmerken:	Op basis van bindmiddel:	Epoxyhars
	Vastestofgehalte (gew.%):	92 - 95
	Vastestofgehalte (vol.%):	87 - 92
	Leveringsviscositeit DIN 53211 4 mm (in s):	Thixotroop
	Dichtheid DIN EN ISO 2811 (kg/l):	1,5- 1,6
	Glansgraad DIN EN ISO 2813 W 60° (glanseenheden):	> 80 glanzend

Eigenschappen:	Uitstekende chemische en mechanische bestendigheid Hoge slijtvastheid, geschikt voor heftruckverkeer Bestand tegen benzine, olie, teer Bestand tegen vorst en strooizout Ontsmetbaar Grotendeels bestand tegen oplosmiddelen en verdunde zuren en logen Temperatuurbestendigheid tegen vochtige hitte en vloeistoffen (water) 40 °C Kortstondige temperatuurblootstelling tot 130 °C Langdurige blootstelling aan temperaturen van 100 °C Hechting op beton
Theoretisch verbruik:	64,9 - 65,6 m ² /kg, 5:1 naar gewicht met EP 975- 25, bij 10 µm droge laagdikte 91,1 - 94,1 m ² /l, 5: 1 naar gewicht met EP 975- 25, bij 10 µm droge laagdikte
Opslag:	in de gesloten originele verpakking gedurende minimaal 2 jaar. Optimale bewaarcondities bij +5 °C tot +25 °C, vermijd direct zonlicht. Afwijkende bewaaromstandigheden kunnen het materiaal negatief beïnvloeden.
VOS-wetgeving:	EU-grenswaarde volgens Decopaint-richtlijn (ChemVOCFarbV) voor dit product in categorie A/j 500 g/l. Dit product bevat maximaal de volgende VOS-waarden: Als verloopmassa met 2K-EP-deklaagverharder EP 975-25: < 100 g/l
Verwerkingscondities:	Niet gebruiken beneden +10 °C en niet boven +30 °C (objecttemperatuur).

De ondergrondtemperatuur moet tijdens het coaten en drogen minimaal 3 °C boven het dauwpunt van de lucht liggen (DIN EN ISO 12944-7).

De rel. luchtvochtigheid mag niet hoger zijn dan 80%.

Zorg voor voldoende luchttoevoer en -afzuiging.

Primer- en afdichtingswerkzaamheden mogen alleen bij constante of dalende temperaturen worden uitgevoerd om het risico op bellenvorming als gevolg van de opwarmende lucht in de ondergrondse poriën te minimaliseren (hiermee moet ook in binnenruimten met zonnestraling rekening worden gehouden).

Voorbehandeling ondergrond: Staat van de ondergrond:

- Minerale ondergronden (uitgehard, vormvast, slipvast en stabiel), vrij van schurende delen en andere scheidende stoffen (bijv. rubberslijtage, vet, olie, roest, stof etc.).
- De ondergronden moeten hun evenwichtsvochtgehalte hebben bereikt (beton, cementdekvloer <4 gew.%, anhydrietdekvloer <0,3 gew.%, magnesia-dekvloer 2-4 gew.%, steenhouten dekvloer 4-8 gew.%).
- De oppervlaktreksterkte van de ondergrond moet > 1,5 N/mm² bedragen.
- De drukvastheid van de ondergrond moet > 25 N/mm² bedragen.
- Bodemvocht moet goed worden geïsoleerd.

Testen op cementslurry of brokkelige, niet goed hechtende oppervlaktelagen:

- door op verschillende plaatsen met een scherp stuk gereedschap of een spijker te krabben. Resultaat:
- brokkelige zone ca. 1 mm onder een dunne, harde ondergrond.

Oplossing:

- Verwijder de zone mechanisch door middel van kogelstralen of frezen tot op de dragende ondergrond.
- Verwijder de zone door aanzuren (10% zoutzuur, grondig wassen met schoon water) tot op de stabiele ondergrond.

Testen op dichtheid, glasachtige gesinterde lagen:

- Controleer de zuigwerking door op meerdere plaatsen te krabben en te bevochtigen met water.

Resultaat:

- Alleen de kras wordt donker, op de sinterlaag is geen zuigwerking of donkere verkleuring zichtbaar.

Oplossing:

- Verwijder de laag mechanisch door middel van kogelstralen of frezen, totdat een volledig absorptievermogen is bereikt.
- Verwijder de laag door aan te zuren (10% zoutzuur, grondig wassen met schoon water) tot een volledig absorptievermogen is bereikt.

Resten van olie, vet, was en zeepsop:

- Wassen met reinigingsmiddel (gebruik geen reinigingsmiddelen met nazorgstoffen, zoals wax, siliconen etc.), indien nodig meerdere keren herhalen.
- Veilig reinigen is vaak niet meer mogelijk bij bodems die al tot in de diepere lagen verontreinigd zijn. Verwijder de verontreinigde gebieden door te frezen en te vernieuwen.

De poriën moeten open en stofvrij zijn:

- Stofzuig het oppervlak met een krachtige stofzuiger (industriële stofzuiger). Dit is vooral belangrijk als de vloer machinaal bewerkt is.

Oude laag:

- Goed hechtende 2K-lagen opschuren. Controleer de verdraagzaamheid (maak een proefvlak).
- Instabiele oude lak volledig verwijderen (mechanisch of door afbijten).

Structuursuggesties:

Aanbrengen met roller (glad)*

Primer: EP 150-70

Deklaklaag: EP 275-70 met 200 - 1000 µm droge laagdikte

Aanbrengen met roller (antislip)**

Primer: EP 150-70

Deklaklaag: EP 275-70 met 200 - 1000 µm droge laagdikte

Verloopmassa***

Primer: EP 150-70

Deklaklaag: EP 275-70 met 1000 - 4000 µm droge laagdikte

Speciale instructies:

* Indien de deklaag niet binnen 24 uur kan worden aangebracht, dient de primer Mipa EP 150-70 machinaal opgeschuurd of mat geschuurd te worden.

** De nog natte primer Mipa EP 150-70 moet worden besprenkeld met Mipa Quarz-additief of Mipa Grip-substraat (verbruik: ca. 1 kg/m²). Na volledige droging kan de deklaag Mipa EP 275-70 worden opgerold.

*** Indien de volgende laag niet binnen 24 uur kan worden aangebracht, ofwel schuren ofwel de natte laag Mipa EP150-70 besprenkelen met Mipa Quarz-additief of Mipa Grip-substraat (verbruik: ca. 1 kg/m²).

Veeg of stofzuig overtollig zand weg voor de volgende werkstap.

EP 275-70 moet na het meeroeren van de verharder en het overgieten met Mipa Quarz-additief worden bijgevuld in een verhouding van 2:1 op gewichtsbasis. Giet de op deze manier geproduceerde verloopmassa op de primer en verdeel deze gelijkmatig met een getande spatel. Na ongeveer 20 minuten de coating ontluften met een prikroller.

Uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik.

Meng de basis- en verhardercomponenten intensief met een langzaam lopende elektrische roerder (minder dan 400 omw/min.). Giet het gemengde materiaal over en meng opnieuw grondig. Als het mengsel niet voldoende wordt gemengd, bestaat het risico op vlekken.

Bij blootstelling aan weersinvloeden treden na relatief korte tijd krijten en kleurveranderingen op. Het krijten heeft geen nadelige invloed op de duurzaamheid van de coating. Kleur- en krijtstabiliteit kan worden bereikt door over te lakken met PU 250-50.

Door te besprenkelen met Mipa Grip-substraat ontstaan slipvaste coatings.

De vorming van bellen tijdens de verwerking kan worden vermeden door zorgvuldig te primeren en door bij lagere temperaturen te werken.

Bescherm de coating tijdens het uitharden tegen vocht (mist, regen). Hoge luchtvochtigheid en lage temperaturen kunnen leiden tot waasvorming op het oppervlak. De waas kan tot tussenhechtingsproblemen leiden en moet vóór het overlakken worden verwijderd met water met afwasmiddel. Ontlucht de nog vloeibare coating met een prikroller.

Mipa Grip-substraat kan worden toegevoegd om krimp te minimaliseren (bijvoorbeeld bij het aanvullen van oneffenheden zoals scheuren en gaten in het gebied groter dan 5 mm).

Bij het toevoegen van Ep-verdunning kan een verhoogde geur van oplosmiddel

optreden. Controleer kleurnuance voor verwerking.

De bruikbaarheidsduur is afhankelijk van massa/volume - hoe groter de massa, hoe korter de bruikbaarheidsduur, hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen de bruikbaarheidsduur. Niet samenvoegen in kunststof houders (warmteontwikkeling bij uitharden in dikke lagen).

Gereedschap schoonmaken:

Gereedschap direct na gebruik reinigen met Mipa EP-verdunner.

Afvoer:

blikverpakkingen en staal).

Afvoer vindt plaats via het Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS) (recycling van

De verpakkingen moeten schoon, droog, vrij van vreemde stoffen en volledig leeg zijn. Bij kunststof houders moet de metalen beugel worden verwijderd. De verpakkingen moeten het productlabel van het laatste product tonen.