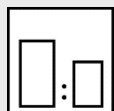


Gebruik

Hoogwaardige, stabiele 2K-polyurethaan acryllak als coating voor bedrijfsvoertuigen, gevelcomponenten en zwaar belaste machines en constructies, beschikt over een uitstekende dekkraft en optimale instelling voor airmix-toepassingen. Verkrijgbaar in de glansgraden PU 248-30 zijdemat, PU 248-50 halfglans en PU 248-90 glans.

Mipa PU 248-XX gelakt op spaanplaat, is goedgekeurd volgens de brandgedragstest conform DIN 4102-1 als bewijs van bouwmaterialaalklasse B1.

Verwerkingsinstructies



Mengverhouding

Verharder	naar gewicht lak: Verharder	naar volume lak: Verharder
PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-XX, PU 950-25	3 : 1	2 : 1
PU 914-XX	4 : 1	3 : 1
PU 916-XX, A 60	5 : 1	4 : 1



Verharder

Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-05, PU 933-10, PU 950-25
Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40
Mipa PU 916-10, PU 916-25
Mipa PUR Plus-verharder A 60



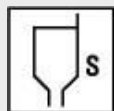
Verwerkingstijd

Met verharder -10 ca. 1 uur bij 20 °C
Met verharder -40 ca. 8 uur bij 20 °C



Verdunning

Mipa 2K verdunning



Spuitviscositeit

Vloeibeker

Airmix/Airless

--

--



Wijze van aanbrengen

Wijze van aanbrengen	Verharder	Druk (bar)	Spuitmond (mm)	Spuitgangen verdunning
Vloeibeker / HVLP	--	2,0 - 2,5	1,2 - 1,3	2 - 4
Airmix / Airless	--	100 - 120	0,23 - 0,28	1



Droogtijd

Verharder	Objecttemp.	Stofdroog	Grijpvast	Gereed voor montage	Schuurbaar	Overlakbaar
20 °C	25 - 30 min	2 - 3 uur	6 - 8 uur	--	--	--
60 °C	--	--	30 min	--	--	--

De uiteindelijke hardheid wordt bereikt na 5 - 6 dagen (20 °C).

Opmerkingen**Kenmerken:**

Charakteristik:	PU 248-30	PU 248-50	PU 248-90
Bindemittelbasis	Polyurethan-Acryl-System		
Festkörper (Gew.%)	60 - 68	60 - 68	58 - 62
Festkörper (Vol.%)	42 - 45	41 - 44	43 - 45
Lieferviskositeit DIN 53211 4 mm (in s)	140 - 160	130 - 150	130 - 150
Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l)	1,3 - 1,5		1,1 - 1,4
Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten)	20 - 30 seidenmatt	50 - 60 halbglänzend	> 80 glänzend

Eigenschappen:

Elektrostatisch verwerkbaar
 Zeer hoge dekkraft
 Hoge stabiliteit
 Hoge UV- en weerbestendigheid
 Hoge chemische en waterbestendigheid
 Uitstekende chemische en mechanische bestendigheid
 Hoge oplosmiddelbestendigheid
 Krasbestendig,
 kortdurende temperatuurblootstelling: 180 °C
 Continue temperatuurbelasting: 150 °C

Theoretisch verbruik:

+ PU 916-XX bei 10 µm TSD	PU 248-30	PU 248-50	PU 248-90
m ² /kg	34,4 - 37,8	33,2 - 36,1	36,6 - 41,4
m ² /l	46,4 - 48,4	45,6 - 47,8	47,6 - 48,7
+ PU 912-XX bei 10 µm TSD	PU 248-30	PU 248-50	PU 248-90
m ² /kg	27,5 - 31,4	26,4 - 29,8	29,9 - 34,8
m ² /l	35,3 - 36,7	35,4 - 35,7	37,4 - 38,5

Opslag:

in de gesloten originele verpakking gedurende minimaal 3 jaar. Optimale bewaarcondities bij +5 °C tot +25 °C, vermijd direct zonlicht. Afwijkende bewaaromstandigheden kunnen het materiaal negatief beïnvloeden.

VOS-wetgeving:

Dit product bevat maximaal de volgende VOS-waarden:
 Onverdund met 2K PU-verharder PU 916-XX: < 490 g/l
 Onverdund met 2K PU-verharder PU 912-XX: < 560 g/l

Verwerkingscondities: Vanaf +10 °C en tot 80% relatieve luchtvochtigheid. Zorg voor voldoende luchttoevoer en -afzuiging.

Voorbehandeling ondergrond: Verwijder olie, vet, roest, walshuid, kalkaanslag en andere stoffen die de functie beïnvloeden en de lak aantasten!

Let op: Door de grote verscheidenheid aan metaalsoorten, legeringen, metalen coatings en conversielagen, enz. is een directe hechting niet vanzelfsprekend. Er moet daarom een hechtingstest worden uitgevoerd op de originele metalen ondergrond.

Staal:

- Stralen volgens zuiverheidsgraad Sa 2½, straalresten verwijderen en zo snel mogelijk overlakken
- Handmatig ontroesten volgens zuiverheidsgraad St 3
- Ontvetten met Mipa WBS reiniger of Mipa siliconenverwijderaar

Verzinkte ondergronden:

- Ammoniakhoudend bevochtigingsmiddel met Mipa zinkreiniger
- Sweepen

Aluminium:

- Ontvetten met Mipa 2K-verdunning, grondig schuren met schuurpapier P 360/400 en daarna reinigen met Mipa siliconenverwijderaar

Structuursuggesties:

Staal, verzinkte ondergronden:

Primer: *EP 100-20 met 50 - 70 µm droge laagdikte

Deklaklaag: PU 248-XX met 50 - 60 µm droge laagdikte

Aluminium:

Primer: *EP 100-20 met 25 - 30 µm droge laagdikte

Deklaklaag: PU 248-XX met 50 - 60 µm droge laagdikte

*andere Mipa-primers verkrijgbaar, neem contact op met uw vakspecialist of onze afdeling applicatietechnologie.

Speciale instructies:

Uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik.

Bijzonder UV-bestendige pigmentaties (bijv. pastelkleuren voor gevelcoating) zijn op aanvraag verkrijgbaar.

Controleer kleurnuance voor verwerking.

Bij het aanbrengen met een airmix/airless apparaat wordt aanbevolen te controleren of het gebruikte type apparaat geschikt is. Als er vorming van microschuim of blaasjes optreedt bij het aanbrengen met een airmix-/airless apparaat, wordt een toevoeging van meer verdunner of het gebruik van de 2K systeemadditieven PUA en PUS aanbevolen. Daarnaast dienen de laagdiktes zo klein mogelijk te worden gehouden.

Indien nodig zijn op 2K-systemen afgestemde verharders en reinigingsmiddelen verkrijgbaar, neem hiervoor contact op met uw vakspecialist of raadpleeg onze applicatietechnologie.

Afhankelijk van de gebruikte verharder en de omstandigheden tijdens de toepassing kan de glansgraad hoger of lager zijn. De vermelde waarden hebben betrekking op de serie verharders

'PU 900-25, PU 912-XX, PU 933-XX, PU 950-25'.

Gereedschap schoonmaken:

Gereedschap direct na gebruik reinigen met nitro verdunner.

Afvoer:
blikverpakkingen en staal).

Afvoer vindt plaats via het Kreislaufsysteem Blechverpackungen und Stahl (KBS) (recycling van

De verpakkingen moeten schoon, droog, vrij van vreemde stoffen en volledig leeg zijn. Bij kunststof houders moet de metalen beugel worden verwijderd. De verpakkingen moeten het productlabel van het laatste product tonen.